



PREMIÈRE COMPAGNIE D'ARC DU  
DAUPHINÉ GRENOBLE

ASSEMBLÉE GÉNÉRALE ORDINAIRE  
2024

Vendredi 28 Juin - 18h30 - 430 rue de la Papeterie, 38610 Gières



# Ordre du Jour

---

1. Désignation du président de séance, des vérificateurs aux comptes et des scrutateurs
2. Rapport moral et d'activité saison 2024 **vote (1)**
3. Rapport financier 2023-2024 **vote (1)** du quitus au trésorier
4. Bilan du Championnat de France 2024
5. Bilan sportif saison 2024 (Individuel et par équipes)
6. Présentation liste des candidats avant le vote à bulletin secret
7. Présentation projet du club et actions pour 2025-2028
8. Plan de formation 2024-2025 (formateur - planning)
9. Proposition d'activités et événements 2024-2025
10. Proposition évolution des statuts et siège social : **vote (1)**
11. Proposition règlement intérieur : **vote (1)**
12. Budget prévisionnel 2024-2025 dont cotisations 2025 : **vote (1)**
13. Election liste conseil d'administration : **vote bulletin secret (1)**
14. Questions reçues par courrier ou mail et lors de l'assemblée

*(1) majorité des voix des membres présents et représentés*

# 1. Désignation du président de séance, des vérificateurs aux comptes et des scrutateurs

---



- Président de séance :
  - Laurent BOISSADY
- Vérificateurs aux comptes :
  - Alexis GONDRAN
  - Céline THIBAUDON
- Scrutateur :
  - Enki SOUILLOT

## 2. Rapport moral et d'activité saison 2024

---



L'événement majeur pour démarrer cette saison 2024 est l'entrée en formation d'Antoine en contrat d'apprentissage pour le DEJEPS Tir à l'arc. Cette formation est encadrée et soutenue par la Fédération Française de Tir à l'Arc et l'AFDAS, qui nous ont permis d'accompagner Antoine dans la concrétisation d'un projet personnel et de club avec un contrat de professionnalisation de 35H. Après une année chargée d'enseignement et de formation, nous attendons la validation de son examen courant juillet. C'est un axe de développement majeur pour la compagnie dans l'accompagnement à la performance des jeunes archers et des adultes qui ont un projet sportif. Cela nous permet également de toucher un autre public à travers les animations et nous espérons également pouvoir approcher le développement vers les scolaires dès 2025.

## 2. Rapport moral et d'activité saison 2024

---



Le second événement fut la deuxième édition des Championnats de France salle à 18 mètres avec cette année les jeunes de U13 à U21.

Malgré la situation négative financièrement, cette édition nous a permis une fois encore de montrer tout notre savoir faire dans l'organisation de grands événements. Un grand merci particulièrement à Enki pour avoir piloté l'organisation de ce championnat. Un grand merci également à tous les bénévoles qui ont donné de leur temps pour que la réussite soit au rendez-vous. Après concertation, nous avons décidé de ne pas poursuivre l'aventure pour une troisième édition en 2025 et reviendrons vers une organisation locale de compétition qualificative les 7 et 8 décembre prochain.



## 2. Rapport moral et d'activité saison 2024

---

Un remerciement aux collectivités qui nous ont suivis sur le projet de l'organisation des championnats de France, la région Auvergne Rhône Alpes, le département de l'Isère, la Métro, la ville de Grenoble, Alpexpo et la filière fédérale, Fédération, comité régional et départemental et tous les mécènes qui ont soutenu notre action.

Les aides des collectivités sont capitales dans l'organisation d'un tel événement, mais également dans la vie d'une association sportive.

L'agence Nationale du sport (ANS) sera également un support capital attendu dans la réalisation de nos projets et dans le soutien à l'emploi pendant les 3 prochaines années. Sans ce soutien financier, il n'aurait pas été possible de mettre en place le plan emploi soutenu par la fédération et avec le support technique de Morgane Kerrener en charge du plan emploi.

## 2. Rapport moral et d'activité saison 2024

---



Un remerciement tout particulier à la ville de Grenoble qui soutient nos projets et le fonctionnement annuel de l'association avec cette année un soutien financier de 7750€.

Un remerciement à notre nouveau partenaire Héraclès Archerie pour les 4 prochaines saisons sportives. Nous aurons l'occasion de vous présenter tous les avantages et conditions qui vous seront destinés.

Un remerciement particulier à Sylvain Renard avec qui nous collaborons depuis 8 ans pour son soutien permanent auprès de l'équipe et de la compagnie. J'en profite pour vous inviter à venir participer le 6 juillet prochain à Challes les eaux chez Sylvain au Suellet à une journée dédiée au tir à l'arc et à passer un moment de convivialité tous ensemble pour clôturer cette saison.

Un remerciement à vous tous pour faire vivre notre compagnie, aux parents pour leur soutien et encouragement envers les jeunes.

C'est ensemble que nous réussissons à marquer notre empreinte dans la vie associative avec cette saison 220 licenciés. Un niveau nous permettant toujours de figurer sur le podium des clubs les plus représentés en terme de licences fédérales.

Merci à toutes et tous pour votre intérêt dans toutes les actions que nous menons et votre présence lors de cette assemblée générale électorale.

Et pour terminer un grand merci à toute l'équipe qui me soutient au quotidien dans la vie de la compagnie.

## 2. Rapport moral et d'activité saison 2024

---



# VOTE

*POUR : 43 - CONTRE : 0 - ABSTENTION : 0*



### 3. Rapport financier 2023-2024 du quitus au trésorier



## Soldes des comptes au 28 Juin 2024

Au 28/06/2024

#### CLASSEUR 1

Intitulé - Compte	Agence	Solde comptable
1ERE COMPAGNIE D'ARC DU DAUPHINE FR76 3000 3023 0900 0500 2828 681	02309	4 912,60 EUR
1ERE COMPAGNIE D'ARC DU DAUPHINE FR76 3000 3023 0900 0700 2828 613	02309	42 571,58 EUR

Caisse espèces

+694,81 €

**Total : 48 178,99€**

### 3. Rapport financier 2023-2024 du quitus au trésorier

---



#### Bilan financier en liquidité 2023-24

année passée en caisse

➤ **23 815,92€**

Immobilisé

➤ **38 000 €**

Reste à débiter/encaisser

-524,7€

• cette année en caisse

➤ **48 178,99€**

• Immobilisé (estimation)

➤ **40 000€**

• Reste à debiter

• **11 055 € - 32 178,21€ = -21 123,21**

Augmentation valeur d'argent = **+3 764,56€**

### 3. Rapport financier 2023-2024 du quitus au trésorier

---



#### Compte de resultats 2023-24

- Sortie :

**131 166€**

CDF : 52 275€

Hors CDF 78 891€

- Achat matériel (invest)

2059€

- Entrée :

**134 064€**

CDF : 43 579€

Hors CDF 90 485€

- Résultat (E-S): + 2899 €

benefices hors CDF: +11 594€

# Ce qu'il faut retenir 2023-24

---



## Des frais en plus:

- Championnat de France (voir présentation ENKI)
- Formation DEJEPS de Antoine dont déplacements
- Des blocages avec la banque SG

## Des bons cotés:

- Plus d'adhérents surtout avec des cours
- Des animations réalisées par Antoine pour un total de 3000€ (dont 300€ de mutualisation).
- Des subventions supérieures à N-1 : 7750€ par la ville de Grenoble (N-1 = 2500€) ; 1865€ de la FFTA pour la prise en charge des arbitres CDF24 ; 750€ supplémentaires de la part du CD38 pour le CDF24.
- Baisses des frais de cours et à la prise des cours par Antoine

60	Comptes de charges	Totaux 60	131 166
606	<b>Achats de matières et fournitures (fonc.)</b>	<b>Totaux 606</b>	<b>231</b>
6061	fournitures non stockable (Eau, EDF-GDF)		00
6062	Combustible, carburant GDF		66
6063	Fournitures d'entretien, équipement et petit outillage		00
6064	Fourniture administrative et de bureau		105
6065	Autres matières ou fournitures		60
607	<b>Achats de marchandises</b>	<b>Totaux 607</b>	<b>5 985</b>
6071	Achat T-shirt		1 265
6072	Achat matériel famille		3 734
6073	Achat matériel CDF (Tshirt orga/blason/divers)		365
6074	Achats distinctions (plume/fleches...)		620
61	<b>Services extérieures</b>	<b>Totaux 61</b>	<b>52 255</b>
612	<b>Redevance ou crédits</b>	<b>Totaux 612</b>	<b>00</b>
6122	Crédit Immobilier		00
613	<b>Locations</b>	<b>Totaux 613</b>	<b>50 300</b>
6131	Location tribunes CDF		00
6132	Location immobilière, loyer et charges, Salles		8 610
6133	Location terrain extérieur		3 795
6134	Location mobilière stockage normal		1 440
6135	Location mobilière matériel et véhicule normale		00
6136	Location salle CDF		35 941
6137	Location mobilière stockage ciblérie CDF		00
6138	Location grand écran CDF		00
6139	Location mobilière matériel et véhicule CDF		523
615	<b>Entretien, réparations et renouvellement</b>	<b>Totaux 615</b>	<b>1 664</b>
6156	Entretien, renouvellement matériel de ciblérie		1 664
616	<b>Primes d'Assurances</b>	<b>Totaux 616</b>	<b>291</b>
6168	Assurances Club responsabilité civile.		291
62	<b>Autres Services extérieures</b>	<b>Totaux 62</b>	<b>52 222</b>
621	<b>personnel extérieur à l'association</b>	<b>Totaux 621</b>	<b>16 262</b>
6211	Cours enfant		4 482
6212	Cours de perfectionnement		4 441
6213	cours Adulte debutant		2 281
6214	formation élite		00
6215	formation compétition (Equipe, coaching équipe, campagne .3D)		00
6216	école état		2 096
6217	formation de nos équipes encadrantes dont DJEPPS		900
6218	formation sous forme de stage		1 715
6219	speaker pour animation CDF		347
623	<b>publicité, publication, relation public</b>	<b>Totaux 623</b>	<b>3 444</b>
6231	cadeaux arbitres et archers accueil CDF		3 349
6233	foire et exposition		95
6236	catalogue et imprimés		00
625	<b>Frais de déplacements, missions et réceptions</b>	<b>Totaux 625</b>	<b>7 210</b>
6251	Voyage et Déplacements, Championnats de France et autres		450
6252	frais de déplacement arbitre et benevoles CDF		00
6254	frais pour déplacement DJEPPS		4 142
6255	déplacement et tenue équipe D2 ou jeune TAE		337
6256	Mission de réception et de représentation.		50
6257	Réceptions		00
6258	hébergement Arbitre CDF		1 880
6259	restaurant Arbitre CDF		352
626	<b>Frais postaux et de télécommunication.</b>	<b>Totaux 626</b>	<b>134</b>
6261	Telephone		134
6262	Timbres		00
628	<b>Frais d'activités</b>	<b>Totaux 628</b>	<b>25 172</b>
6281	Cotisations (lié à l'activité) Reversement FFA - Ligue, Département, Fédération.		14 101
6282	Frais d'organisation des activités diverses		259
6283	Frais d'organisation du Concours divers CDF		2 857
6284	Frais d'organisation des Chpts Départemental + Ligue.		00
6285	Frais de repas St. Sébastien		00
6286	Frais d'organisation Portes ouvertes		71
6287	Frais de participation de l'équipe DR		710
6288	inscription concours par le club (chpt France/ligue et dep)		720
6289	divers buvette CDF		6 453

# Dépenses 2023/24



64	<b>charge de personnel</b>	<b>15 008</b>
641	<b>saire et appointements</b>	<b>11 046</b>
6411	saire	10 919
6414	indemnité et avantage divers	128
645	<b>cotisations salarial</b>	<b>3 962</b>
6451	cotisation urssaf	2 935
6452	cotisation Mutuelle Allianz	443
6453	cotisation caisse de retraite Klesia	506
6454	cotisation AFDAS	79
658	<b>Charges diverses de gestion courante</b>	<b>2 443</b>
6581	remboursement pass region et pass sport et erreur de cotisation	1 840
6586	remb covid 19	00
6586	cotisations (lié à la vie statutaire)	603
661	<b>Charges financières</b>	<b>623</b>
6611	Intérêts des emprunts et dettes, pertes et profits.	279
6612	frais bancaire CDF	142
6613	frais bancaire (smile & pay)	202
6713	don entraîneur solidarité entraîneur	00
68	<b>dotation aux amortissements</b>	<b>2 400</b>
68112	dotations aux amortissements corporelles	1 400
6875	provision emploi	1 000

Comptes de produits		134 064
70	Ventes de produits, prestations de services, marchandise	45 962
706	Prestations de services	31 554
7061	Participations aux activités (repas, BBQ,...)	00
7062	buvette concours CDF	10 598
7063	Inscriptions concours internes (salles)	00
7064	Sponsors et participations exceptionnelles	00
70651	participation au cours de performance	3 092
70652	participation au cours de compétiteur	1 352
70653	participation au cours d adultes débutant	10 251
70654	participation au cours preparation physique	510
7066	Autre participations	00
7067	participation à la saint sebastien	00
7068	Inscriptions concours internes (ligue)	00
70691	participation école enfant	3 745
70692	participation école enfant etag	2 006
707	Ventes	9 192
7071	Pm's, flèches et petits matériels	4 520
7072	Autres ventes	00
7073	Te shirt, Survét, maillots	2 172
7074	merchandizing CDF	2 500
708	Produit des activités annexe	5 216
7083	location diverse	709
7084	mise à disposition de personnel facturée	3 034
7085	stage enfants et adultes	1 473
74	Subventions d'exploitation	39 754
74011	Subventions GRENOBLE fonctionnement	6 000
74012	Subventions GRENOBLE fonctionnement emploi	1 750
74021	Subventions CNDS/ ANS	1 862
74022	Subventions AFDAS	4 500
74031	Subventions CGI (evenement) CDF	5 000
74032	Subventions CGI objectif isère	00
74041	Autres subventions -FFTA/ Ligue/ CD38 CDF	8 642
74042	Autres subventions -FFTA emploi	2 000
7405	pavoisement grenoble CDF	00
7406	conseil regional CDF	3 000
7407	conseil departemental CDF	00
7408	METRO CDF	5 000
7409	Subventions GRENOBLE projet CDF	2 000
75	autres produits de gestion courante :	47 664
75411	don reçu soutien ton club	00
75441	don reçu mecenat/sponsoring CDF	1 914
7545	location espace village partenaire CDF	3 100
7546	prise en charge hotel FFJA CDF	1 825
756	cotisation club	24 658
757	cotisation FFJA	13 338
758	produits divers de la gestion courante	2 830
7585	remboursement pass sport/ pass region et TATOO	1 720
7586	divers	1 110
76	Produits financiers	684
764	revenu des valeurs de placement (livret A)	684
78		00
7815	reprise de provision covid	00



# Recettes 2023/24

# Dépenses immobilisées 2023-24

---



2	<b>Comptes d'immobilisation</b>	<b>2 059</b>
21	Immobilisation corporelles	2 059
211	immo corporelles normal	2 059
212	immo corporelles CDF	00
28	Amortissement des immobilisations	00

# Valorisation bénévolat 2023-24 en €



<b>8</b>	<b><u>Dons en nature</u></b>		
<b>86</b>	<b><u>repartition par nature de Charges</u></b>	<b>51 344</b>	
<b>8611</b>	mise à disposition gratuite de bien	6 014	
<b>8612</b>	mise à disposition gratuite de bien CDF	12 155	
<b>862</b>	Prestations	00	
<b>8641</b>	personnel Benevole	12 205	
<b>8642</b>	personnel Benevole CDF	20 970	
<b>87</b>	<b><u>repartition par nature de Ressources</u></b>		<b>51 344</b>
<b>8701</b>	Benevolat		12 205
<b>8702</b>	Benevolat CDF		20 970
<b>872</b>	prestation en nature		00
<b>8741</b>	dons en nature		6 014
<b>8742</b>	dons en nature CDF		12 155



### 3. Rapport financier 2023-2024 du quitus au trésorier

---



# VOTE

*POUR : 42 - CONTRE : 0 - ABSTENTION : 1*

## 4. Bilan du Championnat de France 2024



### Championnat de France Jeunes de Tir à 18m



## 4. Bilan du Championnat de France 2024

---



Le Championnat en chiffre !

+90 bénévoles

384 archers

1000 repas servis

+1000 spectateurs

70 jeunes en visite

36 médaillés

## 4. Bilan du Championnat de France 2024

---



Le bilan financier

**CHARGES :**  
**52 275€**

**PRODUITS :**  
**43 579€**  
**(dont 10 600€ en attente de  
versement)**

**DÉFICIT GLOBAL :**  
**- 8696€**

## 4. Bilan du Championnat de France 2024

---



Pas de Championnat 2025, mais des compétitions qualificatives  
durant l'année !

# MERCI À TOUS !

## 5. Bilan sportif saison 2024 (Individuel et par équipes)

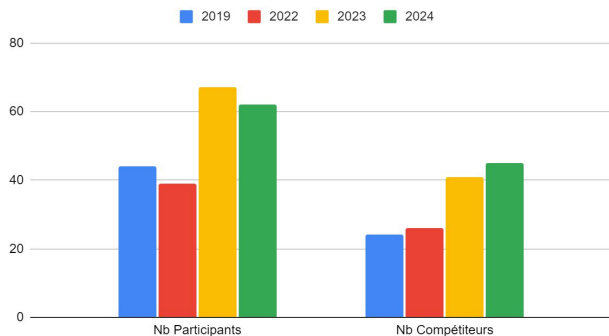


Discipline	Nb Participants	Nb Participants Plus de 3 Compet	Lieu de Compétition	NB Inscriptions	Moyenne par Archers	Nb femmes	Nb femmes compétitrices	Nb Jeunes	Nb Jeunes Compétiteurs
Salle	62	45	19	263	4,24	20	16	18	15
TAE DI	27	21	20	110	4,07	8	7	12	9
TAE DN	16	7	15	57	4	7	3	4	0
Campagne	9	6	12	35	3,89	2	1	2	1
Nature	1	0	1	1	1,00	0	0	0	0
3D	8	4	10	23	2,88	1	1	1	0
Beursault	1	0	1	1	1,00	0	0	0	0
<b>Total sans doublon</b>	69	52	51	473	6,86	21	16	19	16

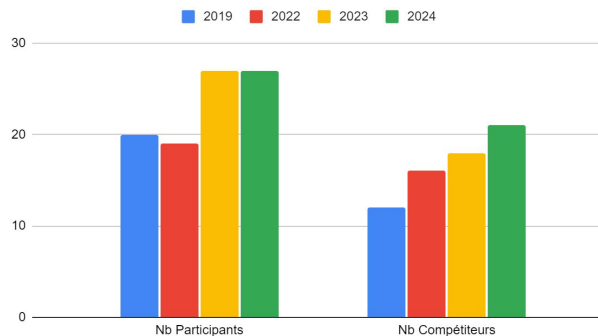
# 5. Bilan sportif saison 2024 (Individuel et par équipes)



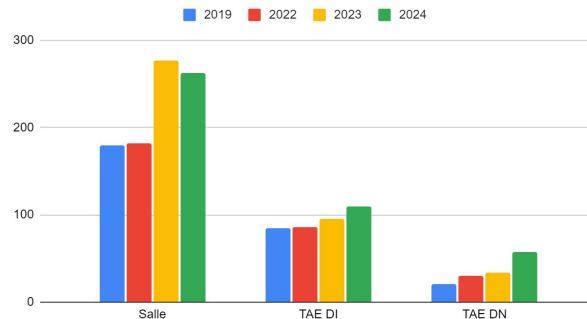
Evolution des Participants et Compétiteurs en Salle



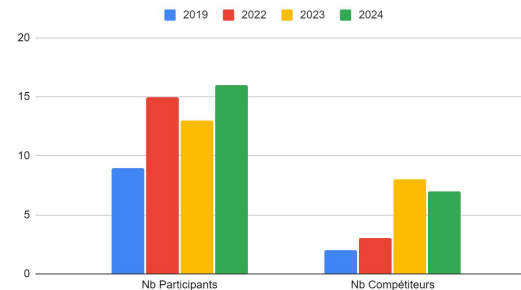
Evolution des Participants et Compétiteurs en TAE DI



Nombre d'inscriptions en compétitions



Evolution des Participants et Compétiteurs en TAE DN



## 5. Bilan sportif saison 2024 (Individuel et par équipes)



Discipline	Participation au CD38	Médaillés	Titres	Participation au CR AURA	Médaillés	Titres	Participation au France	Médaillés	Titres
Salle Jeunes	14 (11 <U18)	9	5	7 (7 <18)	1	0	1	0	0
Salle Adultes	19	9	5	3	1	0	1	0	0
TAE DI Jeunes	5	5	2	4	0	0	?	?	?
TAE DI Adultes	6	4	1	6	0	0	?	?	?
TAE DN	9	6	3	5	1	0	?	?	?
Campagne	4	4	2	6	4	2	?	?	?
3D	2	0	0	?	?	?	?	?	?



## 5. Bilan sportif saison 2024 (Individuel et par équipes)

---



### Les photos de nos compétitions :



**Instagram :**  
**@taagrenoble**

Pour un reportage photos détaillé de toute la saison, je vous invite à aller voir notre compte Instagram tenu par Marion et Nathan qui, chaque semaine, faisaient le bilan des compétitions du week-end.

Sur Discord, vous pourrez suivre les compétitions en tant réel avec les postes des archers et des coaches au fil des concours !



**Discord**

## 5. Bilan sportif saison 2024 (Individuel et par équipes)

---



### Bilan de nos équipes en TAE:

En DRE (Division Régionale Excellence)

- En arc classique femme : 3 /4 régional, 20/24 national.
- En arc classique homme : 15 /16
- En arc à poulies : 6 /15

Et chez les jeunes arc classique :

- Pour les U18-U21 : 4 /15

En DRH (Division Régionale Honneur)

- 17 /28

En Challenge (Tir par Équipe en TAE DN)

- 27 /60

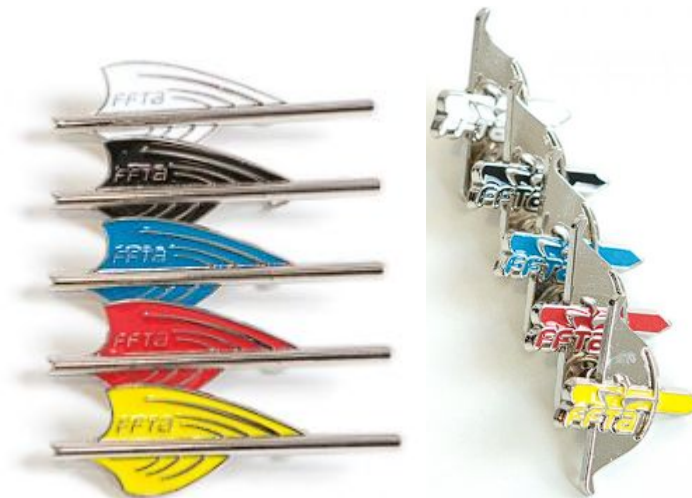
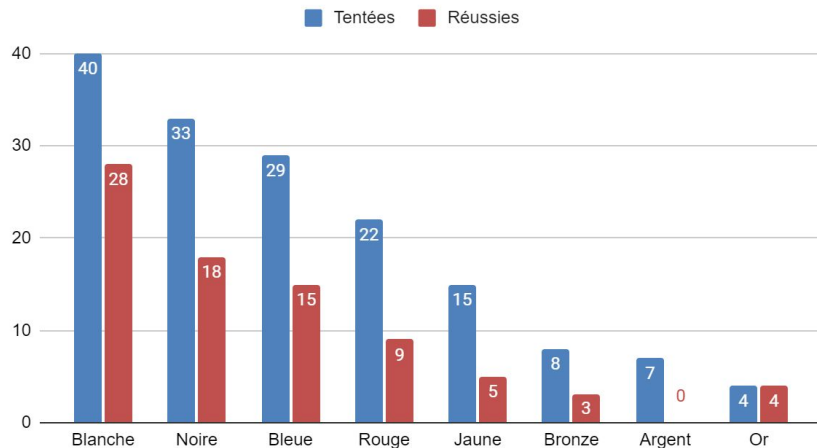
## 5. Bilan sportif saison 2024 (Individuel et par équipes)



Challenge Jeunes :  
Peu de participants

Plumes et Pass' arc chez les U11 :

Bilan des passages de flèches de la saison 2023-2024



## 6. Présentation liste des candidats avant le vote à bulletin secret

---



Se présente pour le Conseil d'Administration 2024-2028 :

- BOISSADY Laurent
- GIRY Roxane
- KOWALSKI Thierry
- BERTRAND François
- MAGI Adeline
- PERRIN-CONFORT Vivien
- PETIT-BARAT Hervé
- SOUILLOT Enki
- CHARTIER Matthieu
- BURGAT Elodie
- SOPP SOPP Nathan
- DUCHEMIN-PELLETIER Norbert

# 7. Présentation projet du club et actions pour 2025-2028

---



## Action 2025 :

- Structuration du conseil d'administration
  - Définition des rôles et organisation interne
  - Diverses commissions : Sportive, Matériel, Compétition, Communication, Jeunes, Disciplines, Tradition
- Développement de la pratique des jeunes
  - Développement de la pratique des U11
  - Découverte de la pratique
  - Fidélisation
  - Accompagnement ETAG
- Développement de la pratique des adultes
  - Découverte de la pratique
  - Pratique Compétitive
  - Fidélisation :
    - Cours pour tout public
    - Stages
    - Activités loisirs pour les non-compétiteurs

2 Cours pour  
tous les jeunes

## 7. Présentation projet du club et actions pour 2025-2028

---



Action 2025 - 2028 :

- Structuration du conseil d'administration
- Développement de la pratique des jeunes
- Développement de la pratique des adultes

Et aussi :

- Section sportive Tir à l'Arc
- Jeunes en milieu scolaire
- Sport Santé Bien-être
- Sport pour Tous

# 8. Plan de formation 2024-2025 (formateur – planning)



	9h	10h	11h	12h	13h	14h	15h	16h	17h	18h	19h	20h	21h	22h
LUNDI	Codes couleurs : Antoine Enki Andrei Sylvain Corentin Laurent Norbert Rosane* Albin* Maëli* Nel* Jade*										18H00 - 20H30 Tir Libre		20H30 - 22H00 Adulte Débutant	
MARDI										18H00 - 20H00 ETAG		19H30 - 20H30 Prépa Physique	20H30 - 22H00 Adulte Progression	
MERCREDI							14H00 - 17H00 ETAG		17H00 - 19H00 Tir Libre		19H00 - 20H30 BareBow		? 20H30 - 22H00 ? Adulte Débutant	
JEUDI						14H00 - 15H00 U11	15H00 - 17H00 Jeune Confirmé		17H00 - 18H30* Jeune Découverte	17H00 - 18H30 Adulte Progression	18H30 - 20H00 Adulte Débutant		20H00 - 22H00 Tir Libre	
JEUDI									17H00 - 18H30 Tir Libre		18H30 - 20H30 Adulte Compétiteur		20H30 - 22H00 Adulte Progression	
VENDREDI										18H00 - 20H00 ETAG			20H00 - 22H00 Adulte Compétiteur	
VENDREDI										18H00 - 20H00 Tir Libre				
SAMEDI		9H00 - 10H30 Adulte Débutant	10H30 - 12H00 Adulte Progression				13H30 - 15H00* Jeune Découverte	15H00 - 18H00 ETAG						
SAMEDI		9H00 - 11H00 Tir Libre	11H00* - 12H00* U11				13H30 - 15H30* Jeune Confirmé	15H30 - 18H00 Tir Libre						

# 8. Plan de formation 2024-2025 (formateur – planning)



	9h	10h	11h	12h	13h	14h	15h	16h	17h	18h	19h	20h	21h
LUNDI	Planning Grand Terrain									18H00 - 20H00 ETAG*	*A partir du 05/05		
										18H00 - 20H00 Tir Libre			
MARDI	Planning Grand Terrain									18H00 - 20H30 ETAG & Adulte Compétiteur puis Adulte Compétiteur*			
										18H00 - 20H30 Tir Libre*			
MERCREDI						14H00 - 17H00 ETAG				18H00 - 20H30 Adulte Compétiteur**		**Encadré avec Gières et/ou une semaine sur deux	
						14H00 - 20H30 Tir Libre							
JEUDI										18H30 - 20H30 Adulte Compétiteur			
										18H30 - 20H30 Tir Libre*			
VENDREDI										18H00 - 20H30 ETAG & Adulte Compétiteur			
										18H00 - 20H30 Tir Libre			
SAMEDI					13H30 - 15H00 Jeune Découverte		15H00 - 18H00 ETAG						
	10H00 - 12H00 Tir Libre				13H30 - 15H30 Jeune Confirmé		15H30 - 18H00 Tir Libre						





## 10. Proposition évolution des statuts et siège social

---



Nous mettons à jour nos statuts pour se conformer à ceux de la FFTA et du Comité Régional. Voici quelques changements majeurs :

- Le comité Directeur devient Conseil d'Administration
- Sa composition passe à 3 membres minimum et 14 membres maximums, élus pour 4 ans, dont l'âge minimum est de 16 ans.
- Le CA se réunira au moins une fois tous les deux mois, tandis que le bureau pourra être convoqué sur demande de ses membres à n'importe quel moment.
- Définition des rôles des membres du CA.
- Quorum à 20% des membres pour AG.

## 10. Proposition évolution des statuts et siège social

---



# VOTE

*POUR : 42 - CONTRE : 0 - ABSTENTION : 1*

# 11. Proposition règlement intérieur

---



Création d'un règlement intérieur pour la conformité des règles faites mais non écrites

## Article 7 : Constitution du bureau :

Le bureau est constitué d'un(e) président(e), un(e) trésorier(e) et un(e) secrétaire ainsi que les adjoints.  
Il se réunit au moins une fois par mois.  
Il gère les affaires courantes.

## Article 9 : Commissions et rôles

Afin d'aider à la bonne marche de l'Association, plusieurs commissions, dont les rôles sont définis en annexe 1 et , sont mises en places :

- Une commission sportive constituée d'une commission jeunes ;
- Une commission compétition ;
- Une commission communication ;
- Une commission matériel ;
- Une commission discipline. Composée de 3 membres et 2 suppléants ;

Article 4 sur la location ; Article 10 : Règles de sécurité ; Article 11 sur les sanctions disciplinaires

## 11. Proposition règlement intérieur

---



# VOTE

*POUR : 43 - CONTRE : 0 - ABSTENTION : 0*

## 12. Budget prévisionnel 2024-2025 dont cotisations 2025

---



- Budget avec 210 adhérents 200 payants
- Tarif : on supprime le 10€ en plus pour CDF
- On répercute les prix de licence FFTA
- On revoit un peu les coûts des cours/ coûts de Sylvain / l'arrivée d'Antoine tout en assurant un biseau (conforme au plan)
- Un salarié taux plein et des frais de déplacements associés
- Et des subventions dédiés à l'emploi DEJEPS.
- On intègre une provision emploi
- Augmentation des Coûts de stockage
- Un budget ambitieux avec grosse subvention ANS demandée

Comptes de charges		112 775 €
60	<b>Achats</b>	<b>17 504 €</b>
606	<b>Achats de matières et fournitures (fonc.)</b>	<b>650 €</b>
6061	fournitures non stockable (Eau, EDF-GDF)	0 €
6062	Combustible, carburant	300 €
6063	Fournitures d'entretien ,équipement et petit outillage	100 €
6064	Fourniture administrative et de bureau	100 €
6065	Autres matières ou fournitures	150 €
607	<b>Achats de marchandises</b>	<b>16 884 €</b>
6071	Achat T-shirt	2 100 €
6072	Achat matériel famille	3 850 €
6073	Achat Tenue Equipe	2 250 €
6074	Achat Tenue ETAG	1 800 €
6076	Achat Arc, Accessoires et Flèches Jeunes	1 920 €
6077	Achat Arc, Accessoires et Flèches Adultes (Equipe)	3 600 €
61	<b>Services extérieures</b>	<b>26 198 €</b>
612	<b>Redevance ou crédits</b>	<b>0 €</b>
6122	Crédit Immobilier	0 €
613	<b>Locations</b>	<b>23 893 €</b>
6132	Location immobilière, loyer et charges. Salles	12 111 €
6133	Location terrain extérieur	6 018 €
6134	Location mobilière stockage normal	5 304 €
6135	Location mobilière matériel et véhicule normale	460 €
615	<b>Entretien, réparations et renouvellement</b>	<b>2 000 €</b>
6156	Entretien, renouvellement matériel de cible	2 000 €
616	<b>Primes d'Assurances</b>	<b>306 €</b>
6168	Assurances Club responsabilité civile.	306 €

En orange dépensés que si on a la subvention

Représente env 25 000

62	<b>Autres Services extérieures</b>	<b>34 037 €</b>
621	<b>Personnel Extérieur à l'Association</b>	<b>9 138 €</b>
6211	Cours enfant	2 550 €
6212	Cours de perfectionnement	1 913 €
6213	cours Adulte debutant	0 €
6214	formation élite	0 €
6215	formation compétition (Equipe, coaching equipe, campagne ,3D)	0 €
6216	ecole etaf	3 825 €
6217	formation de nos équipes encadrantes	850 €
6218	formation sous forme de stage	0 €
623	<b>Publicité, Publication, Relation publique</b>	<b>120 €</b>
6233	foire et exposition	100 €
6236	catalogue et imprimés	20 €
625	<b>Frais de déplacements, missions et réceptions</b>	<b>6 235 €</b>
6251	Voyage et Déplacements, Championnats de France et autres	2 197 €
6254	Frais déplacement DEJEPS	2 543 €
6259	Déplacement Equipe	1 395 €
6256	Mission de réception et de représentation.	100 €
6257	Réceptions	0 €
626	<b>Frais postaux et de télécommunication.</b>	<b>224 €</b>
6261	Telephone	204 €
6262	Timbres	20 €
628	<b>Frais d'activités</b>	<b>18 320 €</b>
6281	Cotisations (lié à l'activité)Reversement FFJA - Ligue, Département, Fédération.	13 640 €
6282	Frais d'organisation des activités diverses	1 500 €
6283	Frais d'organisation de Compétitions	1 000 €
6284	Frais d'organisation des Chpts Départemental + Ligue.	0 €
6285	Frais de repas St Sebastien	0 €
6286	Frais d'organisation Portes ouvertes	200 €
6287	Frais de participation de l'équipe DR	780 €
6288	inscription concours par le club (chpt France/ligue et dep	1 200 €

# Dépenses /charges 2024-25

Fonctionnement: 112 775€



64	<b>Charges de Personnel</b>	<b>29 586 €</b>
641	<b>Salaires et Apontement</b>	<b>24 858 €</b>
6411	Salaires	24 698 €
6414	Indemnité et avantage divers	160 €
645	<b>Cotisations Salariales</b>	<b>4 728 €</b>
6451	cotisation urssaf	3 528 €
6452	cotisation Mutuelle Allianz	500 €
6453	cotisation caisse de retraite Kresia	600 €
6454	cotisation Afdas	100 €
65	<b>Autres charges de gestion courante</b>	<b>1 500 €</b>
658	<b>Charges diverses de gestion courante</b>	<b>1 500 €</b>
6581	remboursement pass region et pass sport et erreur de co	700 €
6586	cotisations (lié à la vie statutaire)	800 €
66	<b>Charges financières</b>	<b>150 €</b>
661	<b>Charges financières</b>	<b>150 €</b>
6611	Intérêts des emprunts et dettes, pertes et profits.	0 €
6613	frais bancaire (smile & pay)	150 €
67	<b>Charges exceptionnelles</b>	<b>0 €</b>
6713	don entraineur solidarité entraineur	0 €
68	<b>Dotations aux Amortissements</b>	<b>3 800 €</b>
68112	dotations aux amortissements corporelles	1 800 €
6875	Provision emploi	2 000 €

# Recettes 2024-2025



7		<b>Comptes de produits</b>	<b>112 775 €</b>
70		<b>Ventes de produits, prestations de services, marchés</b>	<b>40 585 €</b>
706		<b>Prestations de Services</b>	<b>25 963 €</b>
7061		Participations aux activités (repas, BBQ,....)	0 €
7062		Buvette Concours	1 400 €
7063		Inscriptions concours internes (salles)	1 800 €
7064		Sponsors et participations exceptionnelles	0 €
70651		Participation au cours de Performance	0 €
70652		Participation au cours de Compétiteur	3 450 €
70653		Participation au cours d'Adulte Débutant	4 200 €
70654		Participation au cours Préparation Physique	800 €
70655		Participation au cours D'adulte Confirmés (hors compé)	7 350 €
7066		Autre participations	0 €
7067		participation à la saint sebastien	0 €
7068		Inscriptions concours internes (ligue)	0 €
70691		Participation au cours enfant	2 943 €
70692		Participation au cours enfant ETAG	2 580 €
70693		Participation au cours enfant compétiteur	1 440 €
707		<b>Ventes</b>	<b>6 414 €</b>
7071		Pin's, flèches et petits matériels	4 314 €
7072		Autres ventes	0 €
7073		Te shirt, Survét, maillots	2 100 €
708		<b>Produit des activités annexes</b>	<b>8 208 €</b>
7083		location diverse (terrain Gières)	863 €
70841		mise à disposition de personnel facturée (ETR et Club	4 845 €
70842		mise à disposition de personnel facturée (Animations)	1 500 €
7085		stage enfants et adultes	1 000 €

74		<b>Subventions d'exploitation</b>	<b>35 500 €</b>
74011		Subventions GRENOBLE fonctionnement	5 000 €
74012		Subventions GRENOBLE fonctionnement Emploi	2 000 €
###		Subventions ANS PSF	7 000 €
###		Subventions ANS Emploi	12 000 €
74022		Subventions AFDAS	0 €
74032		Subventions CGI objectif isère	0 €
74033		Subventions Investissement Isère	1 000 €
74042		Autres subventions -FFTA emploi	8 500 €
741		Partenaires privés	
75		<b>autres produits de gestion courante :</b>	<b>36 390 €</b>
75411		don recu soutient ton club	0 €
756		<b>cotisation club</b>	<b>22 000 €</b>
757		<b>cotisation FFTA</b>	<b>13 390 €</b>
758		<b>produits divers de la gestion courante</b>	<b>1 000 €</b>
7585		remboursement pass sport/ pass/region et TATOO	600 €
7586		divers	400 €
76		<b>Produits financiers</b>	<b>300 €</b>
764		revenu des valeurs de placement (livret A)	300 €
78		<b>Reprises sur Amortis. et Provisions</b>	
7815		reprise de provision covid	



# Valorisation bénévolat 2024-25 en €



8		<b><u>Dons en nature</u></b>		
86		<b><u>Répartition par nature de Charges</u></b>	<b>27 000 €</b>	
	861	mise à disposition gratuite de bien	3 000 €	
	862	Prestations		
	8641	personnel <u>Benevole</u>	24 000 €	
87		<b><u>Répartition par nature de Ressources</u></b>		<b>27 000 €</b>
	8701	<u>Benevolat</u>		24 000 €
	872	prestation en nature		
	874	dons en nature		3 000 €

# Cotisations 24-25



Inscription	Créne ou par semaine	Durée par créneau	P.P. Inclus	Tarif			
				Part Fédérale	Part Club	Part Cours	Total
Poussins (à partir de 7 ans)	1	1h	Non	36 €	110 €	79 €	225 €
	2	1h	Non	36 €	110 €	114 €	260 €
Jeunes Débutants	1	1h30	Non	45 €	110 €	110 €	265 €
	2	1h30	Non	45 €	110 €	145 €	300 €
Jeunes Confirmés	1	2h	Non	45 €	110 €	120 €	275 €
	2	2h	Non	45 €	110 €	155 €	310 €
ETAG	3	2h - 3h	Oui	45 €	110 €	200 €	355 €
	4	2h - 3h	Oui	45 €	110 €	245 €	400 €
Adulte débutant - progression	1	1h30	Non	74 €	110 €	105 €	289 €
Adulte compétiteur	2	2h	Oui	74 €	110 €	155 €	339 €
	3	2h	Oui	74 €	110 €	190 €	374 €
Tir libre	8	1h30 - 3h	Non	74 €	110 €	0 €	184 €
Extérieur	8	1h30 - 3h	Non	0€	110€	0€	110€
Préparation physique (P.P.)	1	1h	Oui	0	0	40	40

## 12. Budget prévisionnel 2024-2025 dont cotisations 2025

---



# VOTE

*POUR : 43 - CONTRE : 0 - ABSTENTION : 0*

# 13. Election liste conseil d'administration

---



## Résultats :

- Laurent BOISSADY : 41 voix
- Roxane GIRY : 42 voix
- Thierry KOWALSKI : 40 voix
- François BERTRAND : 41 voix
- Adeline MAGI : 38 voix
- Vivien PERRIN-CONFORT : 40 voix
- Hervé PETIT-BARAT : 41 voix
- Enki SOUILLOT : 41 voix
- Matthieu CHARTIER : 40 voix
- Elodie BURGAT : 41 voix
- Nathan SOPP SOPP : 42 voix
- Norbert DUCHEMIN-PELLETIER : 41 voix

Tous les membres sont donc élus et constituerons le Conseil d'Administration pour 4 ans.



---

14. Questions reçues par courrier ou mail et lors de l'assemblée



---

Merci à tous !